

Smar Mobilgrease XHP 100 Mine\* pomógł poprawić pompowność w niskiej temperaturze firmie budowlano-inżynierskiej z Illinois.



Energy lives here™

## Centralny system smarowania | T.J. Lambrecht Construction | Joliet, Illinois, Stany Zjednoczone

### Opis

T.J. Lambrecht Construction, wiodąca firma budowlano-inżynierska, posiada dużą flotę terenowych pojazdów budowlanych – w tym koparek i spycharek Caterpillar. Urządzenia smarowane są poprzez centralny system smarowania zasilany wysokociśnieniowymi pompami smaru Lincoln, które niezbyt dobrze radziły sobie w warunkach zimowych, tj. w temperaturach poniżej 4°C. Aby utrzymać wysoką temperaturę smaru, personel obsługi technicznej przez całą dobę korzystał z grzejników bębnowych, które w pewnym momencie powodowały uszkodzenie powłoki i prowadziły do separacji oleju bazowego ze smaru. Mechanicy, aby wspomóc przepływ smaru, od czasu do czasu ogrzewali przewody palnikami. Często musieli również pokonywać ponad 160-kilometrowe trasy, aby wymienić uszkodzone beczki. Firma zwróciła się do ExxonMobil z prośbą o zaproponowanie lepszego rozwiązania dla ich systemu smarowania.

### Zalecenia

Po dokładnej inspekcji sprzętu inżynierowie ExxonMobil zalecili przejście na **Mobilgrease XHP™ 100 Mine** – wysokiej klasy smar z kompleksowym zagęszczaczem litowym. **Mobilgrease XHP 100 Mine** to produkt o nadzwyczajnych właściwościach przeciwdrożdżycowych oraz zdolności do pracy pod wysokim ciśnieniem. Dzięki

### Korzyści

Smar **Mobilgrease XHP 100 Mine** pozwolił firmie budowlano-inżynierskiej zwiększyć wydajność i niezawodność centralnego systemu smarowania w okresie zimowym. Dzięki obniżeniu kosztów utrzymania i wymiany firma uzyskała szacowane oszczędności na poziomie 12 300 USD rocznie.

niezwykłej odporności na wmywanie wodą oraz wodę rozpyloną, a także dzięki wydłużonej pracy w ciężkich warunkach eksploatacyjnych doskonale sprawdza się w centralnych systemach smarowania. Produkt ten zapewnia także nadzwyczajną pompowność w niskich temperaturach, sięgających nawet -30°C.

### Wpływ

Wyniki przeprowadzonych prób terenowych z udziałem smaru **Mobilgrease XHP 100 Mine** wykazały doskonałą pompowność w skrajnie niskich temperaturach – bez potrzeby stosowania ogrzewaczy do beczek. Personel obsługi technicznej zwrócił też uwagę na nadzwyczajną ochronę przeciwdrożdżycową łożysk i tulei. Podczas oględzin stwierdzono obecność grubej, gładkiej warstwy smaru oraz jego minimalne ściekanie.

# 12.300 USD

Roczne oszczędności według szacunków firmy

Industrial  
Lubricants



Advancing  
Productivity™

### Zwiększanie produktywności

Pomoc w osiągnięciu celów związanych z bezpieczeństwem, ochroną środowiska\*\* i produktywnością dzięki naszym innowacyjnym rozwiązaniom w zakresie środków smarnych i usług jest dla nas najwyższym priorytetem. To podnoszenie produktywności. W ten sposób możemy pomóc w osiągnięciu sukcesu.

\*To potwierdzenie osiągniętych korzyści jest oparte na doświadczeniu jednego klienta. Rzeczywiste wyniki mogą się różnić w zależności od stosowanego typu urządzeń i ich eksploatacji, warunków i środowiska pracy oraz wcześniej stosowanego środka smarnego.

\*\*Odwiedź stronę mobilindustrial.com, aby dowiedzieć się, jak określone środki smarne Mobil mogą zapewnić korzyści i zmniejszyć wpływ na środowisko. Rzeczywiste korzyści zależą od wybranego produktu, warunków pracy i zastosowań.

© 2017 Exxon Mobil Corporation. Wszelkie prawa zastrzeżone. Nazwa ExxonMobil może odnosić się do spółki Exxon Mobil Corporation i jej spółek zależnych. Wszystkie użyte w niniejszej publikacji znaki towarowe są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi ExxonMobil Corporation lub jednej z jej spółek zależnych, chyba że wskazano inaczej.  
HIPOP 2013-074