

# Mobilith SHC 460 pomógł producentowi środków przeciwołobdzeniowych wydłużyć okres żywotności łożysk o 5 lat\*



Energy lives here™

## Łożyska podnośników | Kopalnia soli – producent środków przeciwołobdzeniowych | Ohio, Stany Zjednoczone

### Opis

Producent środków przeciwołobdzeniowych z Ohio zdołał osiągnąć żywotność łożysk podnośników sięgającą 32 lat. Dwurzędowe łożyska barytkowe sprawowały się nadzwyczaj dobrze, znacznie przekraczając zakładany okres użytkowania. Mimo to po 32 latach personel obsługi technicznej zaczął dostrzegać nieregularne skoki poziomu drgań w czasie pracy. Mając nadzieję na dalsze wydłużenie okresu eksploatacji pomiędzy planowanymi postojami remontowo-modernizacyjnymi, firma zwróciła się do inżynierów ExxonMobil z prośbą o wskazanie środka smarnego, który byłby w stanie zapobiec awariom maszyn.

### Zalecenia

Po dokonaniu oceny zastosowania oraz wykonaniu obliczeń smarowania elastohydrodynamicznego (EHL) inżynierowie ExxonMobil zalecili przejście na smar do łożysk **Mobilith SHC™ 460**. Dzięki połączeniu unikalnych cech syntetycznych olejów bazowych oraz kompleksowego zagęszczacza litowego smar **Mobilith SHC 460** zapewnia należyłą ochronę przed zużyciem, rdzą i korozją.

### Korzyści

Smar do łożysk **Mobilith SHC 460** pozwolił producentowi środków przeciwołobdzeniowych zwiększyć żywotność łożysk tocznych podnośników oraz, według szacunków firmy, zmniejszyć całkowity koszt posiadania o 293 880 USD.

### Wpływ

Od momentu przejścia na smar do łożysk **Mobilith SHC 460** firma zanotowała spadek drgań na łożyskach podnośników oraz zdołała zwiększyć ich żywotność o kolejne 5 lat – osiągając łączny wynik na poziomie 37 lat. Według szacunków firmy spadł również całkowity koszt posiadania, wynikający z dotychczasowej konieczności wymiany uszkodzonych części oraz kosztów konserwacji i utraty produktywności zakładu.

## Zwiększenie żywotności łożysk o

# 5 lat

Industrial  
Lubricants



**Advancing  
Productivity™**

### Zwiększanie produktywności

Pomoc w osiągnięciu celów związanych z bezpieczeństwem, ochroną środowiska\*\* i produktywnością dzięki naszym innowacyjnym rozwiązaniom w zakresie środków smarnych i usług jest dla nas najwyższym priorytetem. To podnoszenie produktywności. W ten sposób możemy pomóc w osiągnięciu sukcesu.

\*To potwierdzenie osiągniętych korzyści jest oparte na doświadczeniu jednego klienta. Rzeczywiste wyniki mogą się różnić w zależności od stosowanego typu urządzeń i ich eksploatacji, warunków i środowiska pracy oraz wcześniej stosowanego środka smarnego.

\*\*Odwiedź stronę mobilindustrial.com, aby dowiedzieć się, jak określone środki smarne Mobil mogą zapewnić korzyści i zmniejszyć wpływ na środowisko. Rzeczywiste korzyści zależą od wybranego produktu, warunków pracy i zastosowań.

© 2017 Exxon Mobil Corporation. Wszelkie prawa zastrzeżone. Nazwa ExxonMobil może odnosić się do spółki Exxon Mobil Corporation i jej spółek zależnych. Wszystkie użyte w niniejszej publikacji znaki towarowe są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi ExxonMobil Corporation lub jednej z jej spółek zależnych, chyba że wskazano inaczej.  
POP 2013-072