

Wydłużona żywotność pompy hydraulicznej dzięki zastosowaniu oleju Mobil DTE 10 Excel 46*



Energy lives here™

Ładowarki hydrauliczne Terex O&K RH 340 | Kopalnia złota | Kalifornia, Stany Zjednoczone

Opis

W kopalni złota zlokalizowanej na terenie Kalifornii pracują dwie ładowarki hydrauliczne Terex O&K RH 340 wyposażone w dwie skrzynie biegów ze sterowaniem hydraulicznym i obsługujące zestaw 10 hydraulicznych pomp olejowych. Stosowanie konwencjonalnego oleju hydraulicznego powodowało częste awarie pomp, wynikające z uszkodzeń kawitacyjnych oraz wahań temperatury występujących wraz ze zmianą pór roku. Po wymianie 52 głównych pomp hydraulicznych (z których każda kosztowała 54 000 USD) w okresie 40 miesięcy właściciel kopalni zwrócił się do inżynierów ExxonMobil z prośbą o dobranie rozwiązania smarnego, które pozwoliłoby zapobiec awariom urządzeń oraz obniżyć związane z nimi koszty.

Zalecenia

Inżynierowie ExxonMobil zalecili przejście na wysokiej jakości olej hydrauliczny **Mobil DTE 10 Excel 46**. Olej hydrauliczny **Mobil DTE 10 Excel 46** został opracowany z wykorzystaniem starannie wyselekcjonowanych olejów bazowych i specjalnie dobranych dodatków uszlachetniających. Produkt ten został specjalnie zaprojektowany, aby zapewnić wyjątkowe właściwości w szerokiej gamie zastosowań. Wysoka odporność na ścinanie oraz wysoki wskaźnik lepkości pozwalają na

działanie w szerokim zakresie temperatur, utrzymując wysoką wydajność hydrauliczną oraz ochronę części zarówno w niskich, jak i w wysokich temperaturach.

Korzyści

Olej hydrauliczny **Mobil DTE 10 Excel 46** klasy premium pozwolił kalifornijskiej kopalni złota na wyeliminowanie awarii pompy hydraulicznej związanych ze środkami smarnymi oraz obniżenie zużycia paliwa i emisji CO₂. Według szacunków firmy, roczne oszczędności płynące z dokonanej zmiany wyniosą 1 149 300 USD.

Wpływ

Od momentu zastosowania oleju hydraulicznego **Mobil DTE 10 Excel 46** klasy premium, zalecanego przez inżynierów ExxonMobil, firma zdołała znacząco zredukować zjawisko kawitacji. Nie stwierdzono również żadnych awarii pomp hydraulicznych związanych ze smarowaniem, co pozwoliło skrócić o 160 godzin czas interakcji personelu z maszynami.

Co więcej, według informacji przekazanych przez firmę, stosowanie produktu **Mobil DTE 10 Excel 46** pozwoliło zmniejszyć zużycie oleju napędowego o 81 197 litrów (21 450 galonów), a tym samym zredukować emisję CO₂ o 216 ton***.

Roczne oszczędności na poziomie
1 149 300 USD

Industrial
Lubricants



Zwiększanie produktywności

Pomaganie w osiągnięciu celów związanych z bezpieczeństwem, troską o środowisko** i produktywnością dzięki naszym innowacyjnym rozwiązaniom w zakresie środków smarnych i usług jest dla nas najwyższym priorytetem. To podnoszenie produktywności. W ten sposób możemy pomóc w osiągnięciu sukcesu.

* To potwierdzenie osiągniętych korzyści jest oparte na doświadczeniu jednego klienta. Rzeczywiste wyniki mogą w dużym stopniu zależeć od rodzaju wykorzystywanego sprzętu i jego eksploatacji, warunków działania i środowiska, a także środków smarnych stosowanych wcześniej.

** Odwiedź stronę mobilindustrial.com, aby dowiedzieć się, jak niektóre środki smarne Mobil pozwalają osiągnąć korzyści zmierzające do zmniejszenia oddziaływania na środowisko naturalne. Rzeczywiste korzyści zależą od wybranego produktu, warunków pracy i zastosowań.

*** Zmniejszenie emisji CO₂ o 216 ton = 21 450 galonów zużytego oleju napędowego * 22,23 funta CO₂ na 1 galon (3,785 litra) oleju napędowego * 0,00045359 tony na funt. Poziom redukcji emisji obliczono zgodnie ze wskaźnikami emisji CO₂ opublikowanymi przez EPA.

© 2017 Exxon Mobil Corporation. Wszelkie prawa zastrzeżone. Wszystkie użyte w niniejszej publikacji znaki towarowe są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy ExxonMobil Corporation lub jednej z jej spółek zależnych, chyba że wskazano inaczej.