

# Seria Mobil SHC™ 600

Oleje syntetyczne najwyższej jakości do układów obiegowych i przekładni



Energy lives here™

## Kluczowe zalety



Przyczynia się do ochrony sprzętu i wydłużenia jego eksploatacji



Zmniejsza ilość przeglądów technicznych dzięki wyjątkowej ochronie nawet w ekstremalnych warunkach



Pomaga ograniczyć zużycie energii, co wpływa na zmniejszenie kosztów eksploatacyjnych

Twoje przekładnie działają w ekstremalnie trudnych warunkach. Dlatego opracowaliśmy oleje serii Mobil SHC™ 600, aby zapewnić następujące korzyści:

- Ochrona sprzętu w niskich i wysokich temperaturach
- Wydłużona żywotność oleju, która przyczynia się do zredukowania kosztów obsługi i eksploatacji
- Bezproblemowa praca i długi okres eksploatacji filtrów

**Do 3,6% mniejsze zużycie energii w porównaniu z olejami mineralnymi, w testach eksploatacyjnych i testach laboratoryjnych\***



Ponad **500** głównych producentów urządzeń zaleca te środki smarne do ponad 1800 zastosowań

## Typowe właściwości\*\*

Seria Mobil SHC™ 600	624	626	627	629	630	632	634	636	639
Lepkość, ASTM D445									
cSt w 40°C	32	68	100	150	220	320	460	680	1000
cSt w 100°C	6.3	11.6	15.3	21.1	28.5	38.5	50.7	69.0	98.8
Współczynnik lepkości, ASTM D2270	148	165	162	166	169	172	174	181	184
Temperatura płynięcia, ASTM D5950, °C	-57	-51	-45	-42	-42	-42	-39	-39	-33
Temperatura zapłonu, ASTM D 92, °C	236	225	235	220	220	225	228	225	222

\*Efektywność energetyczna dotyczy wyłącznie efektywności płynu w porównaniu z konwencjonalnymi olejami referencyjnymi o tej samej klasie lepkości stosowanymi w przekładniach. Użyta technologia pozwala na zwiększenie efektywności energetycznej do 3,6% w porównaniu z układem odniesienia przy testach przeprowadzonych w kontrolowanych warunkach w układzie obiegowym i przekładni ślimakowej. Poprawa efektywności zależy od warunków eksploatacyjnych i zastosowania.

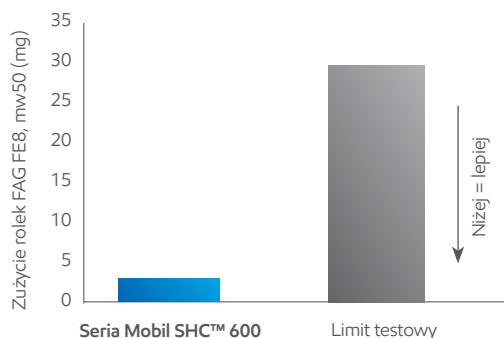
\*\*Typowe właściwości są to właściwości typowo otrzymywane w granicach tolerancji normalnego procesu produkcyjnego danego produktu i nie stanowią jego specyfikacji. Różnice w stosunku do wartości typowych, które mogą się pojawić przy normalnej produkcji i w różnych blendowniach, nie mają wpływu na jakość produktu. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Produkty mogą być niedostępne lokalnie. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem ExxonMobil lub odwiedzenie strony internetowej [www.exxonmobil.com](http://www.exxonmobil.com). ExxonMobil obejmuje liczne oddziały i spółki, z których wiele posiada w swoich nazwach Esso, Mobil lub ExxonMobil. Nie jest intencją niniejszego dokumentu zastępowanie lub naruszanie odrębności korporacyjnej lokalnych podmiotów. Wszelka odpowiedzialność za lokalną aktywność spoczywa na lokalnych podmiotach ExxonMobil.



# Seria Mobil SHC™ 600

## Ochrona łożysk przed zużyciem

Testy łożysk FAG FE8 wykazały, że oleje serii Mobil SHC™ 600 chronią łożyska w ciężkich warunkach eksploatacyjnych.



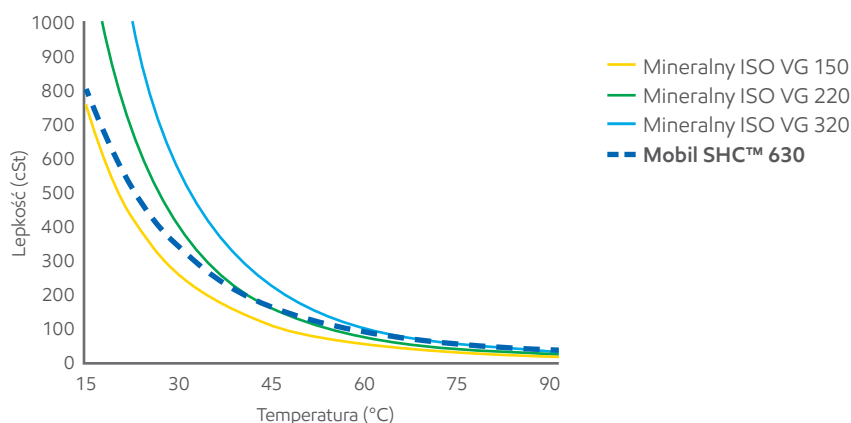
## Konsolidacja produktów

Oleje serii Mobil SHC 600 umożliwiają konsolidację produktową. W niektórych przypadkach olej Mobil SHC™ 630 (syntetyczny olej ISO VG 220) może zastąpić olej mineralny ISO VG 150, 220 i 320, zmniejszając złożoność oleju i stan magazynowy.

W niskich temperaturach olej Mobil SHC 630 ma podobną lepkość, jak olej mineralny ISO VG 150, co zapewnia płynność i rozruch w niskich temperaturach.

W niskich temperaturach olej Mobil SHC 630 ma podobną lepkość, jak olej ISO VG 320, co zapewnia ochronę krytycznych podzespołów.

## Lepkość - temperatura

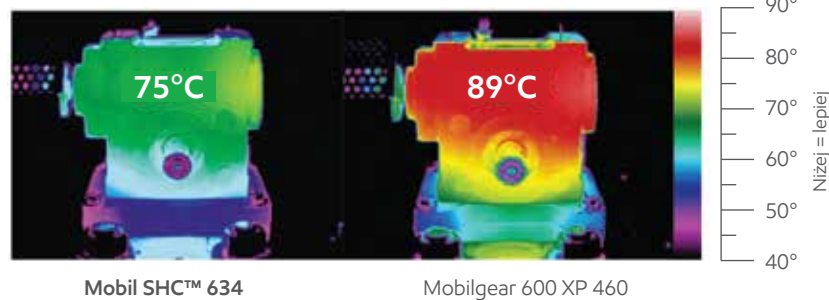


# 14°C

Mobil SHC 634 działa w temperaturze o około 14°C niższej niż Mobilgear 600 XP 460

## Efektywność energetyczna

Te zdjęcia termowizyjne pokazują, jak olej Mobil SHC 634 działa w temperaturze o około 14°C niższej niż olej konwencjonalny, np. Mobilgear 600 XP 460.\*



## Industrial Lubricants



**Advancing Productivity™**

## Bezpieczeństwo

Ograniczenie konieczności wykonywania czynności obsługowych i długie okresy pomiędzy konserwacjami pomagają zmniejszyć potencjalne ryzyko obrażeń pracowników w wyniku bezpośredniego kontaktu ze sprzętem.

## Ochrona środowiska\*\*

Te środki smarne pomagają ograniczyć zużycie energii, ilość zużytego oleju i odpadów związanych z utrzymaniem i eksploatacją.

## Produktywność

Oleje serii Mobil SHC™ 600, wspomagając bezawaryjne działanie sprzętu, mogą pomóc osiągnąć wysoką produktywność.

\*Efektywność energetyczna odnosi się wyłącznie do działania w porównaniu z konwencjonalnymi (mineralnymi) olejami referencyjnymi o tej samej klasie lepkości przy zastosowaniach w systemach obiegowych i przekładniach, np. Mobilgear 600 XP 460. Użyta technologia pozwala uzyskać do 3,6% większą sprawność w porównaniu do danych referencyjnych przy testach z przekładnią wahliwą w warunkach kontrolowanych. Poprawa efektywności będzie różnić się w zależności od warunków eksploatacyjnych oraz zastosowania.

\*\*Odwiedź stronę global.mobil.com, aby dowiedzieć się, w jaki sposób niektóre środki smarne Mobil pozwalają uzyskać korzyści pomocne w zmniejszaniu niekorzystnego oddziaływania na środowisko. Rzeczywiste korzyści zależą od wybranego produktu, warunków eksploatacji i zastosowań.

© 2020 Exxon Mobil Corporation. Wszelkie prawa zastrzeżone. Wszystkie znaki handlowe użyte w niniejszej publikacji są znakami handlowymi lub zastrzeżonymi znakami handlowymi Exxon Mobil Corporation lub jednej z jej spółek zależnych, jeśli nie podano inaczej.