



MobilTM

Zapytaj o kolor.
Odkryj smary MobilTM.

Zaufaj kolorom

Gdy Twój sprzęt pracuje bez zakłóceń, możesz skupić się na tym, co naprawdę ważne. Jednak gdy dochodzi do przegrzewania, nadmiernego zużycia lub nieplanowanych przestojów, potrzebujesz smaru, który działa szybko i skutecznie – nawet w najtrudniejszych warunkach.

Smary Mobil™ od lat cieszą się zaufaniem specjalistów ze wszystkich sektorów przemysłu – górnictwie, budownictwie, energetyce, przemyśle motoryzacyjnym, hutnictwie i produkcji i wielu innych. Nasza szeroka gama zaawansowanych środków smarnych pozwala dobrać rozwiązanie idealnie dopasowane do Twoich potrzeb.



Stworzony z myślą o Tobie

Nasze produkty to efekt 150 lat doświadczenia – dłuższe okresy między wymianami, lepsza ochrona i wyższa produktywność.



Ekspercka wydajność budowana przez lata

Nasze produkty ukształtowało 150 lat doświadczenia w branży, dzięki czemu okresy między wymianami oleju stały się dłuższe, ochrona lepsza a produktywność zwiększona.



Gotowy na każdą próbę

Gdy Twój sprzęt jest wystawiony na próbę, smary Mobil zapewniają niezawodność nawet w najtrudniejszych warunkach.

*Fot. Timken

Zastosowania w liczbie kolorów tęczy

Blisko współpracujemy z wiodącymi na świecie producentami OEM, tworząc smary Mobil, które spełniają najwyższe wymagania w każdych warunkach na świecie. Nasze produkty łączą w sobie jakość, stabilność strukturalną i wydajność, zapewniając niezawodną pracę Twojego sprzętu.

Dzięki szerokiej gamie smarów Mobil masz pewność, że znajdziesz idealne rozwiązanie dla swojego zastosowania. Taki wybór pomoże zapewnić korzyści w postaci niezawodności, niższych kosztów serwisowania i lepszego bezpieczeństwa sprzętu.





Kolorowa kompozycja

Czy wiesz, że smar to połączenie oleju bazowego, zagęszczacza i dodatków? Każdy z nich odgrywa kluczową rolę w działaniu smaru. Zrozumienie tego, jaka jest ta rola, jest kluczem do dokonania właściwego wyboru.

Olej bazowy

Stanowiący 80–90% składu smaru, tworzy ochronny film smarny między metalowymi powierzchniami, zmniejszając tarcie i zużycie. Jego lepkość determinuje zastosowanie – oleje o wysokiej lepkości mają gęstszą konsystencję i sprawdzają się w zastosowaniach o niskich prędkościach, podczas gdy oleje o niskiej lepkości są bardziej płynne, a przez to lepsze dla zastosowań o wysokiej prędkości.

Zagęszczacz

Stanowiący zwykle 10–15% składu smaru, działa jak gąbka, utrzymując olej na miejscu do momentu, gdy warunki pracy uwolnią go do działania. Zagęszczacze mają wpływ na sposób interakcji smaru z innymi środkami smarnymi, a także mogą określać właściwości smaru, jak wodoodporność, stabilność w wysokich temperaturach i inne.

Dodatki

Odpowiadające za 5–10% składu smaru, znacząco poprawiają jego właściwości, ponad te, które zapewnia olej bazowy i zagęszczacz. Mogą zwiększać odporność na zużycie, chronić przed korozją, kontrolować wydzielanie się oleju oraz szereg innych korzyści.



Poznaj typy zagęszczaczy

Sposób w jaki smar pracuje ma kluczowe znaczenie. Olej bazowy i dodatki odpowiadają za większość właściwości związanych z tarcieniem i ochroną przed zużyciem. Jednak to wybór zagęszczacza ma kluczowe znaczenie dla jego wydajności. Typy zagęszczaczy przekładają się na właściwości użytkowe, w tym odporność na ścinanie, wodoodporność i odporność na wydzielanie się oleju ze smaru.

3 główne zagęszczacze

Na rynku dominują trzy główne typy zagęszczaczy.

Smary litowe wyróżniają się wszechstronnością, co czyni je jednym z najczęściej wybieranych rozwiązań.

Smary na bazie sulfonianu wapnia zyskują na popularności, ponieważ zapewniają ochronę przed wodą, rdzą i korozją oraz idealnie sprawdzają się w środowiskach o wysokiej wilgotności i silnym zanieczyszczeniu.

Smary na bazie polimocznika zapewniają niezawodną pracę w wysokich temperaturach i przy dużych prędkościach oraz są szczególnie odpowiednie do łożysk silników elektrycznych.

Więcej informacji na temat typów zagęszczaczy i ich właściwości znajdziesz w tabeli po prawej stronie.

Typ	Wysokie temperatury	Wodoodporność	Stabilność mechaniczna	Pompowność	Stabilność utleniania
Na bazie litu	-	+	+	○	○
Kompleks litowy	+	+	+	+	+
Na bazie polimocznika	++	+	○	+	++
llasty	++	○	-	○	+
Kompleks aluminiowy	○	+	+	-	○
Sodowy	-	-	-	-	-
Na bazie sulfonianu wapnia	++	++	+	-	○
Kompleks wapnia	+	++	-	-	-

Rola NLGI w klasie smarów

W branży smarów to amerykański instytut smarów plastycznych NLGI (National Lubricating Grease Institute) definiuje standardy zapewniające spójność klasyfikacji w całej branży. NLGI opracował system podziału smarów na klasy w zależności od ich struktury – od płynnych przez miękkie po bardzo twarde.

Im wyższa klasa NLGI, tym konsystencja smaru jest bardziej zwięzła. Z kolei smar klas niższych jest bardziej miękki. Większość smarów Mobil należy do klas 00 i 3. Szczegółowy podział klas NLGI znajdziesz w tabeli po prawej.

Warto pamiętać, że konsystencja NLGI i lepkość oleju bazowego to dwa odrębne parametry. Na przykład twardszy smar klasy NLGI 3, stosowany do ochrony przed wyciekami, może mieć tę samą lepkość jak półpłynny smar NLGI 00, przeznaczony do scentralizowanych układów smarowania.

Klasa NLGI	Wygląd	Klasa NLGI
000	Płynny	Olej spożywczy
00	Półpłynny	Sos jabłkowy
0	Bardzo miękki	Brązowa musztarda
1	Miękki	Pasta pomidorowa
2	Standardowy smar	Masło orzechowe
3	Zwięzły	Tłuszcz roślinny
4	Bardzo zwięzły	Mrożony jogurt
5	Twardy	Pasztet
6	Bardzo twardy	Ser cheddar



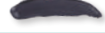
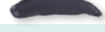
Znajdź smar przemysłowy marki Mobil™ spełniający wszystkie Twoje potrzeby w zakresie smarowania.

				Zagęszczacz	Lepkość oleju bazowego przy 40°C mm2/s	NLGI	Zalecana przez ExxonMobil temperatura robocza*		Specyfikacje i zatwierdzenia	Typowe zastosowania		
							Min °C	Maks. °C				
				Mobil SHC Polyrex™ 005		Na bazie polimocznika	220	00	-30	170	Rejestracja NSF H1, koszerność (Parve) DIN 51826:2005-01 GPFHC00K-30 FDA 21 CFR 178.3570	Przetwórstwo spożywcze, szeroki zakres temperatur, długa żywotność smaru przy umiarkowanych obciążeniach, scentralizowane systemy dystrybucji, wyprodukowany w zakładzie zarejestrowanym zgodnie z wymaganiami normy ISO 21469.
				Mobil SHC Polyrex™ 222		Na bazie polimocznika	220	2	-30	170	Rejestracja NSF H1, koszerność (Parve) 222-DIN 51825:2004-06 KPFH-C2P-30 FDA 21 CFR 178.3570	Przetwórstwo spożywcze, szeroki zakres temperatur, długa żywotność smaru przy umiarkowanych obciążeniach, scentralizowane systemy dystrybucji, wyprodukowany w zakładzie zarejestrowanym zgodnie z wymaganiami normy ISO 21469.
				Mobil SHC Polyrex™ 462		Na bazie polimocznika	460	2	-20	170	Rejestracja NSF H1, koszerność (Parve) DIN 51825:2004-06 KPF2P-20 FDA 21 CFR 178.3570	Przetwarzanie żywności, bardzo wysokie temperatury, długa żywotność smaru przy umiarkowanych obciążeniach, wyprodukowany w zakładzie zarejestrowanym zgodnie z wymogami normy ISO 21469.
				Mobil SHC Polyrex™ 102 EM		Na bazie polimocznika	85	2	-30	180	DIN 51825: 2004-06 KHC2R-30	Smarowanie łożysk kulkowych i wałeczkowych silników elektrycznych o długiej żywotności w ekstremalnie wysokich temperaturach, szczególnie w zastosowaniach wymagających szczelności do 180°C.
				Mobil SHC™ Grease 460 WT		Kompleks litowy	460	1.5	-30	150	DIN 51825: 2004-06 KPHC1-2N-30	Łożyska skoku, główne i odchylenia turbin wiatrowych.
				Mobil SHC Grease™ 461 WT		Kompleks litowy	460	1.5	-50	120	DIN 51825: 2004-06 KP HC 1-2M -50	Łożyska odchylenia, skoku i generatora turbiny wiatrowej - bardzo niski moment rozruchowy i roboczy, doskonała pompowność w niskich temperaturach i zwiększona ochrona przed zużyciem.
				Mobil SHC Grease™ 681 WT		Kompleks litowy	680	1.5	-50	120	DIN 51825: 2004-06 KPHC1-2M-50	Łożyska odchylenia, skoku i generatora turbiny wiatrowej - bardzo niski moment rozruchowy i roboczy, doskonała pompowność w niskich temperaturach i zwiększona ochrona przed zużyciem.
				Mobil SHC Grease™ 68 IPC		Kompleks litowy	68	1.5	-50	140	DIN 51825: 2004-06 KPF-HC1-2N-50	Łożyska do turbin wiatrowych z indywidualną regulacją skoku (IPC) i odchylenia - doskonała pompowność w niskich temperaturach i zwiększona ochrona przed zużyciem.
				Mobilith SHC™ 007		Kompleks litowy	460	00	-30	120	DIN 51826:2005-01 GPHC00K-30 Cincinnati Machine P-81	Wolnoobrotowe przekładnie, słabo uszczelnione obudowy przekładni. Piasty kół bez napędu.
				Mobilith SHC™ 100		Kompleks litowy	100	2	-40	150	DIN 51825:2004-06 KPHC2N-40 AAR-942, Cincinnati Machine P-73	Łożyska wysokoobrotowe. Silniki elektryczne. Generatory turbin wiatrowych.
				Mobilith SHC™ 220		Kompleks litowy	220	2	-30	150	DIN 51825:2004-06 KPHC2N-30	Uniwersalne, szeroki zakres temperatur.
				Mobilith SHC™ 221		Kompleks litowy	220	1	-40	150	AAR-942	Uniwersalne, scentralizowane systemy smarowania. Szeroki zakres temperatur. Zastosowania w kolejnictwie (po zatwierdzeniu).
				Mobilith SHC™ 460		Kompleks litowy	460	1.5	-40	150	DIN 51825:2004-06 KPHC1-2N-40	Trudne warunki niskich prędkości i dużych obciążeń. Szeroki zakres temperatur.
				Mobilith SHC™ 1500		Kompleks litowy	1500	1.5	-30	150	DIN 51825:2004-06 KPHC1-2N-30	Ekstremalnie trudne warunki. Wolnoobrotowe, wysoko obciążone łożyska. Wysokie temperatury.
				Mobilith SHC™ PM 220, 460		Kompleks litowy	220, 460	1.5	-40	150	DIN 51825:2004-06 KPHC1-2N-40	Smary Mobilith SHC PM są zalecane do kluczowych zastosowań łożysk tocznych w maszynach papierniczych.
				Mobiltemp SHC™ 32		Ilasty	32	1.5	-50	120	DIN 51825:2004-06 KPHC1-2K-50	Wysokoobrotowe łożyska wrzecion, wielowypusty, śruby i obrabiarki pracujące w szerokim zakresie temperatur.
				Mobiltemp SHC™ 100		Ilasty	100	1.5	-50	180	BRÁK	Łożyska wysokoobrotowe i oporowe pracujące w szerokim zakresie temperatur. Silniki elektryczne (po zatwierdzeniu).
				Mobiltemp SHC™ 460 Special		Ilasty	460	0.5	-40	180	BRÁK	Wysokoobrotowe łożyska wrzecion, wielowypusty, śruby i obrabiarki pracujące w szerokim zakresie temperatur.
				Mobilgrease XHP™ 221		Kompleks litowy	220	1	-20	140	Fives Cincinnati P-72 DIN 51825:2004-06 - KP 1 N -20	Uniwersalne. Doskonała wodoodporność. Łożyska kół samochodowych.
				Mobilgrease XHP™ 222		Kompleks litowy	220	2	-20	140	Fives Cincinnati P-64 DIN 51825:2004-06 - KP 2 N -20 NLGI HPM+WR	Uniwersalne. Doskonała wodoodporność. Łożyska kół samochodowych.
				Mobilgrease XHP™ 223		Kompleks litowy	220	3	-10	140	BRÁK	Do trudnych zastosowań, w których wymagane są właściwości zapobiegające wyciekom.

Opis ikon oznaczających branże		Produkcja i montaż		Budownictwo i górnictwo		Łożysko wentylatora elektrycznego		Łożysko silnika elektrycznego		Ciężkie pojazdy użytkowe		Stal i aluminium		Papier i celuloza		Świadomość ekologiczna		Otwarte przekładnie
		Złączeni		Cement		Energia wiatrowa		Łożysko wrzeciona		Motoryzacja		Maszyzny spożywcze		Przekładnie		Kolejnictwo		Koparki górnicze

Poniższa lista to ogólny przewodnik. Nasi doświadczeni inżynierowie ds. smarowania mogą zalecić optymalne wykorzystanie wszystkich tych produktów. Szczegółowe informacje na temat tych i innych smarów przemysłowych marki Mobil podano w kartach charakterystyki produktów i materiałów, dostępnych w lokalnym biurze sprzedaży lub u dystrybutora.



					Zagęszczacz	Lepkość oleju bazowego przy 40°C mm2/s	NLGI	Zalecana przez ExxonMobil temperatura robocza*		Specyfikacje i zatwierdzenia	Typowe zastosowania
							Min °C	Maks. °C			
	Mobilgrease XHP™ 461, 462		Kompleks litowy	460	1,2	-20	140	BRAK	Uniwersalne zastosowania przy większych obciążeniach i mniejszych prędkościach. Doskonała odporność na wodę.		
	Mobilgrease XHP™ 100 Mine		Kompleks litowy	100	0	-30	140	BRAK	Doskonała mobilność w bardzo niskich temperaturach, lepki i przyczepny. Doskonała wodoodporność. Ochrona sprzętu przy wysokich mechanizmach przesuwu i dużych obciążeniach.		
	Mobilgrease XHP™ 322 Mine		Kompleks litowy	320	0,1,2	-20	140	BRAK	Dobra mobilność w bardzo niskich temperaturach, lepki i przyczepny. Doskonała wodoodporność. Ochrona sprzętu przy wysokich mechanizmach przesuwu i dużych obciążeniach.		
	Mobilgrease XHP 681 Mine		Kompleks litowy	680	1	-10	140	Komatsu Mining	Wolnoobrotowe, mocno obciążone łożyska i tuleje doświadczające dużych obciążeń oraz mechanizmy ślizgowe. Doskonała wodoodporność.		
	Mobilgear™ OGL 007		Na bazie litu	460	00,0	-20	120	Bucyrus International SD4713, OGL	Mocno obciążona przekładnia o niskiej i średniej prędkości.		
	Mobilgear™ OGL 2800		Na bazie litu	2800	0	0	100	BRAK	Aplikacja z otwartą przekładnią.		
	Mobilgear™ OGL 461		Na bazie litu	460	1.5	-20	120	BRAK	Mocno obciążona przekładnia o niskiej i średniej prędkości.		
	Mobilux™ EP 004		Na bazie litu	150	00	-20	100	DIN 51826:2005-01 GP00G-20 SEW R32/302	Przekładnie zamknięte i łożyska w słabo uszczelnionych obudowach przekładni.		
	Mobilux™ EP 0		Na bazie litu	150	0	-10	100	DIN 51826:2005-01 GP0G-10	Smar przemysłowy ogólnego przeznaczenia.		
	Mobilux™ EP 1, 2		Na bazie litu	150	1,2	-20	120	1-DIN 51825:2004-06 KP1K-20 2-DIN 51825:2004-06 KP2K-20	Smar przemysłowy ogólnego przeznaczenia.		
	Mobilux™ EP 3		Na bazie litu	150	3	-20	120	DIN 51825:2004-06 KP3K-20	Smar przemysłowy ogólnego przeznaczenia.		
	Mobil Polyrex™ EM		Na bazie polimocznika	115	2	-20	160	DIN 51825:2004-06 K2P-20	Wysokie temperatury i prędkości. Długa żywotność. Zapewnia cichą pracę przy niewielkich obciążeniach.		
	Mobil Polyrex™ EM 103		Na bazie polimocznika	115	3	-10	160	BRAK	Wysokie temperatury i prędkości. Długa żywotność. Do zastosowań, w których wymagana jest ochrona przed wyciekami, takich jak silniki montowane pionowo.		
	Mobilgrease™ FM 101, 222		Kompleks alumiiniowy	222-220	2	-20	120	DIN 51825:2004-06 KPF1/2K-20 Cincinnati Machine P-72/P-64	Uniwersalny smar NSF H1, dobra odporność na zmywanie wodą, dobra mobilność w niskich temperaturach.		
	Mobilgrease™ XTC		Na bazie litu	680	1	-30	120	AGMA CG-1, AGMA CG-2	Szybkie, elastyczne sprzęgła AGMA CG1/CG2.		
	Unirex™ N2		Kompleks litowy	113	2	-20	140	DIN 51825: 2004-06 K2N-20L ISO 6743-9: 2003 L-XBDHA 2	Wysokie temperatury i prędkości.		
	Unirex™ N3		Kompleks litowy	113	3	-20	140	DIN 51825: 2004-06 K3N-20L	Wysokie temperatury i prędkości.		
	Unirex™ EP 2		Kompleks litowy	220	2	-15	140	BRAK	Zastosowania w obecności silnego zanieczyszczenia wodą, w łożyskach kół pojazdów, niekrytycznych systemach scentralizowanych, a także elastycznych sprzęgłach sprężynowych.		
	Mobil Centaur™ XHP 221		Na bazie sulfonianu wapnia	220	1.5	-20	140	KP1-2G-20	Silnie obciążone i nasycone wodą aplikacje w środowisku stalowni i papierni, doskonała kontrola wydzielania się oleju ze smaru w wysokiej temperaturze i ochrona przed ekstremalnym ciśnieniem.		
	Mobil Centaur™ XHP 461		Na bazie sulfonianu wapnia	460	1.5	-20	140	DIN 51825:2004-06 - KPF 1 K-20	Silnie obciążone i nasycone wodą aplikacje w środowisku stalowni i papierni, doskonała kontrola wydzielania się oleju ze smaru w wysokiej temperaturze i ochrona przed ekstremalnym ciśnieniem.		
	Mobil Centaur™ XHP 462		Na bazie sulfonianu wapnia	460	2	-20	140	BRAK	Silnie obciążone i nasycone wodą aplikacje w środowisku stalowni i papierni, doskonała kontrola wydzielania się oleju ze smaru w wysokiej temperaturze i ochrona przed ekstremalnym ciśnieniem.		
	Mobil Polyrex™ 461 EP		Na bazie polimocznika	460	1	-20	160	DIN 51825: 2004-06 KPF1P-20	Średnio i wolnoobrotowe ruchome łożyska ślizgowe lub wałeczkowe narażone na wysokie temperatury, duże obciążenia i wstrząsy - doskonała pompowność w scentralizowanych systemach smarowania.		
	Mobil Ininitec™ 152		Kompleks litowy	120	1.5	-30	150	BRAK	Długa żywotność i odporność na wysokie temperatury dla łożysk kół i podwozi samochodowych.		

* Zalecany zakres temperatur roboczych w oparciu o testy laboratoryjne i doświadczenie praktyczne.

Więcej informacji na temat smarów Mobil i innych środków smarnych Mobil możesz uzyskać, kontaktując się z lokalnym przedstawicielem handlowym, działem pomocy technicznej Mobil pod adresem TechDeskEurope@exxonmobil.com, odwiedzając stronę mobil.eu lub korzystając z naszego czatu.



Niezawodna praca Twoich urządzeń

Produktywność i wydajność to podstawa wszystkich smarów Mobil™. Wiodące w branży firmy zmieniły sposób pracy swoich urządzeń dzięki zastosowaniu odpowiedniego smaru Mobil™ w różnych aplikacjach.

Nasze zaawansowane technologicznie smary, dostępne w różnych klasach konsystencji i lepkości NLGI, mogą zapewnić wymierne korzyści dla sprzętu:

Efektywne kosztowo rozwiązania w zakresie smarowania

Lepsza niezawodność i żywotność sprzętu

Wyższa produktywność i wydajność

Nawet 189 300 USD oszczędności rocznie dzięki syntetycznemu smarowi Mobilith SHC™ 100*

Flota pojazdów ciężarowych osiągnęła średni przebieg 370 000 km na jednym smarowaniu łożysk kół syntetycznym smarem Mobilith SHC™ 100, co przełożyło się na znaczący wzrost wydajności i niższe koszty serwisowania.

Roczna oszczędność do 50 000 EUR dzięki syntetycznemu smarowi Mobil SHC Polyrex™ 462*

Przejęcie na syntetyczny smar Mobil SHC Polyrex™ 462 w jednej z firm spożywczych wydłużyło żywotność łożysk do co najmniej 1000 godzin (ponad 41 dni roboczych), ograniczając przestoje serwisowe, skracając czas produkcji oraz generując znaczące roczne oszczędności.

Zmniejszenie zużycia smaru o 40% dzięki Mobil Centaur XHP 461*

Stalownia po zmianie smaru na Mobil Centaur XHP 461 wyeliminowała awarie łożysk, ograniczyła zużycie smaru o 40% i zminimalizowała jego wycieki wokół maszyny odlewniczej.

*Osiągnięte korzyści opierają się na doświadczeniu jednego klienta. Rzeczywiste wyniki mogą różnić się w zależności od rodzaju używanego sprzętu i jego konserwacji, warunków pracy i środowiska oraz wcześniej stosowanego smaru.



Mobil™



Zaawansowana wiedza inżynierska

Prawdziwa innowacja wymaga czasu i przemyślanego podejścia.

Od ponad 100 lat Mobil opracowuje i udoskonala zaawansowane smary, które są projektowane od podstaw z myślą o maksymalnej wydajności. Dzięki nim firmy na całym świecie mogą zwiększać produktywność i niezawodność swoich urządzeń w wymagających warunkach eksploatacyjnych.

Wybierz smary Mobil™ i odkryj szereg wyjątkowych korzyści.

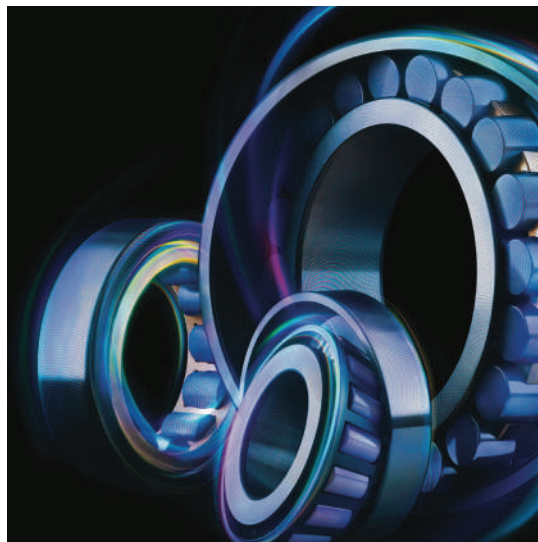
Odwiedź mobil.eu/grease



Skontaktuj się bezpośrednio z naszym zespołem inżynierów*, którzy pomogą Ci wybrać odpowiedni smar dla Twoich urządzeń.

Mobil.eu

email: techdeskeurope@exxonmobil.com



*Aby korzystać z Mobil Chat konieczne jest zaakceptowanie plików cookie na naszej stronie internetowej. Mobil Chat wykorzystuje pliki cookie do identyfikacji użytkowników i otwierania kanału komunikacji, wraz z historią konwersacji, dla zapewnienia lepszego wsparcia.

Używanie i przechowywanie smarów Mobil

Smar odgrywa kluczową rolę dla Twojego sprzętu. Prawidłowe stosowanie i przechowywanie smarów Mobil pozwala poprawić wydajność urządzeń i wydłużyć ich żywotność.

Jak należy przechowywać smary?

Smary Mobil należy przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych pojemnikach w temperaturze otoczenia w miejscach osłoniętych. Przy prawidłowym przechowywaniu w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, zalecany okres trwałości smarów marki Mobil wynosi pięć lat.

Czym jest statyczne wydzielanie się oleju ze smaru?

Po otwarciu pojemnika ze smarem możesz zauważyć niewielką ilość oleju na powierzchni. To zjawisko nazywane jest statycznym wydzielaniem oleju i może wynikać z warunków przechowywania, takich jak temperatura, czas magazynowania czy wstrząsy, na które narażone było opakowanie.

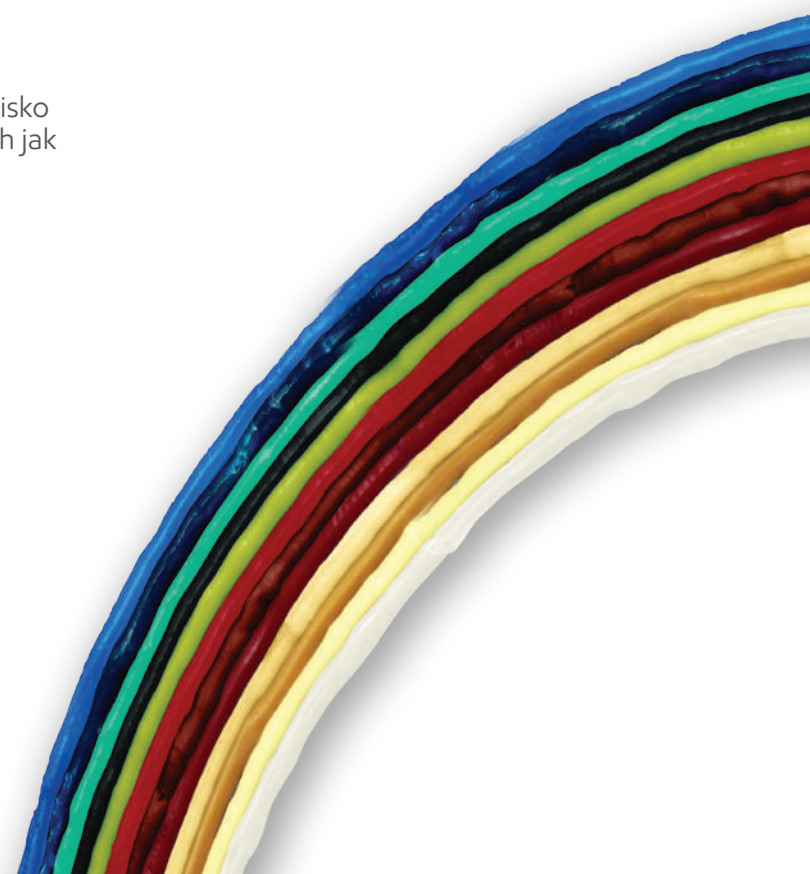
Jeśli ilość wytrąconego oleju jest niewielka, smar powinien nadal nadawać się do użycia.

Czy można mieszać różne smary?

Mieszanie różnych smarów może prowadzić do problemów z niekompatybilnością, powodując ich utwardzenie lub zmiękczenie. Może to skutkować awariami urządzeń lub uszkodzeniem smarowanych elementów. Aby tego uniknąć, przed zastosowaniem nowego smaru należy dokładnie usunąć poprzedni smar.

Poznaj odpowiedzi na inne pytania dotyczące smarów:

[Mobil.eu/grease](https://mobil.eu/grease)



Zwiększona Produktivność

Wszystkie smary Mobil™ współpracują z programami serwisowymi, tworząc koncepcję Advancing Productivity. Łączy ona kluczowe korzyści w zakresie bezpieczeństwa, ochrony środowiska i produktywności, wspierając efektywną pracę Twojej firmy przez długi czas.



Bezpieczeństwo

Zmniejsz koszty serwisowania i ogranicz ryzyko kontaktu pracowników ze sprzętem dzięki dłuższej żywotności smaru i urządzeń oraz lepszej ochronie przed zużyciem.



Dbłość o środowisko

Osiągnij cele zrównoważonego rozwoju i zmniejsz wpływ firmy na środowisko, ograniczając wycieki smaru oraz ilość odpadów olejowych generowanych podczas serwisowania.



Produktivność

Popraw wydajność i produktywność swoich operacji, jednocześnie ograniczając kosztowne naprawy i wymiany. Smary Mobil™ zostały opracowane, aby chronić sprzęt i zapewnić jego bezawaryjną pracę.

